

# 彩印马口铁空罐厂家哪家好

发布日期: 2025-09-24

马口铁印刷工艺通常按上述工艺流程在印铁生产线上作业完成。印铁生产线一般由进料装置、胶印机组、涂料机组、烘房及收片装置等设备组成。各工序的工艺特点及要求如下：一、内涂用马口铁制作的包装容器，根据内容物的特性，通常需要在容器内表面涂上某种涂料，以防止内容物侵蚀罐壁和内容物被污染，利于长时间储存。对于糖果盒类、为防止后加工卷边，露铁擦伤生锈，也需涂一层装饰性涂料，增加美观。对于食品罐头内涂料的性能不但要具备耐腐蚀性、良好的附着性、柔韧性、无毒、无味，符合食品卫生安全要求，还须具备后工序中如高频电阻焊的加热、内补涂的局部高温加热，及罐装后121℃高温蒸煮而不褪色和不失光的性能。一般内涂有酚醛树脂涂料、环氧-酚醛树脂涂料、丙烯酸树脂涂料和铝粉涂料等，通常根据内容物特点选择内涂料种类及涂层厚度。马口铁罐的生产工艺极早出现，其工艺相当成熟，可以更大限度的提高生产效率，也能满足各种产品的包装需求。彩印马口铁空罐厂家哪家好

合格品的耐蚀能力相对于原镀锡量均有所提高。这些都是马口铁制造领域内，对炼钢、铸造、轧制、镀锡、各类清洗、软熔、钝化、涂油、干燥、牵引乃至剪切等几十道工序的不断改进和提出并实施了成百项重要的贡献。70年代的美国标准，并未提出K级和J级马口铁及其质量指标。当时K铁还只是美国学者Kamm在1962年实验发现的试产品。但到70年代后期，即正式进入美国的标准。记得那时，法国曾向我国提供少量的K级铁，但未引起我国各方的重视(因当时少量试用未见明显优越)。彩印马口铁空罐厂家哪家好粉末涂装工艺在制罐工业中真正应用的领域是易拉罐涂层的修复和三片罐焊缝的涂装。

DR材（二次冷轧镀锡板、镀铬板）在三片罐的应用是金属包装行业的一次技术革新。长期以来0.20mm厚度的一次冷轧铁三片罐统领了国内大部分饮料及食品罐市场。随着社会的发展，必然要求有一种全新的包装模式和先进的制造工艺进行替代。虽然一次冷轧铁应用于三片罐已经在国内外形成了一套完善的技术工艺，但是在能源及市场竞争两大制约因素下，材料减薄减量势在必行。制罐材料的减薄，从成本和能源角度为金属包装行业注入了活力。随着人们消费观念的改变，包装注定要被赋予人性化、轻量化的特点。近年来金属包装发展迅速，应用领域在逐渐扩大，金属制罐企业间的竞争也日趋激烈，产品差异化、成本优化已经迫在眉睫。DR材应用于三片罐的研究，是一个系统的研究工程，涉及DR材的材料特性、三片罐加工成型直至客户端灌装、储存等过程，是金属制罐行业从技术到成本的前卫发展理念——不仅能从材料本身降低上游钢铁制造行业资源、能源消耗及下游食品饮料行业的包装成本，同时也将给制罐企业带来良好的经济效益。

首先要从美国的马口铁标准谈起。直至现今，美国的合格品马口铁仍作为重要物资，不得出口(俄罗斯的一级品马口铁，也有不得出口的规定)，其马口铁标准系由其国防部主持制定，宣称的理由是：自产的几百万吨还不够用，还需由日、德等国进口。但美国的废品马口铁在国际市场有售。

十年前,我国市场上的美国威士(Waste垃圾)铁即是。因此,美国的ASTM标准实为国内法规,其中对马口铁钢基(原板)成份和应达到的4项主要内在技术指标(指ATC-ISV-PLV-TCS)及相应的检测方法都有详尽的规定。此外,美国的4个马口铁标准必须统一联合使用。这就保证了购得的合格品(质量)马口铁,有必要的耐蚀性。而日本的马口铁标准虽然在60年代时,还保留了对钢基成份的限制和对表面质量状况的限定,以及对板形尺寸较严格的要求,但在70年代和现今仍有效的80年代的版本中,即JISG3303-87,不仅取消了对钢基成份的表述(限制),其他限制也越来越宽。金属包装企业要想跻身行业前列,除了需要资金和资源的支持外,还应依托技术进步对资源进行有效利用。

马口铁(镀锡薄板)的良好制罐性能(主要是焊接性)和卫生罐用途的普遍适应性,特别是马口铁及其制罐技术的不断发展是卫生罐一直沿用至今的主要原因。制罐工业的发展集中表现在制罐的专业化、马口铁制造技术的改进和制罐技术的不断完善以及制罐速度的提高。马口铁制造技术具有重大经济意义的发展是其低镀化和高韧性化。由热浸铁改为电镀铁较大降低了镀锡量。另一方面,近三十年来的情况表明,尽管世界镀锡薄板的产量总体上不断增加,但镀锡量的平均百分率却在减少,预计低镀化仍是今后镀锡薄板的一个趋势。由于连续退火和调质压延等钢铁制造技术的发达,镀锡薄板的韧性得以提高,因而镀锡薄板的平均厚度也在变薄。如果与同一规格的空罐作比较,那么现在空罐的用锡量只为1945年的20%,用铁量也只有当时的65%,可见制罐所耗用的金属材料较大节省。为了适应镀锡薄板的变化,增加了各种内涂的使用;同时,空罐形状和结构也有了改进,采用了罐身滚筋和罐口收颈等新的制罐技术等。覆膜铁是指在冷轧镀锡/铬薄钢板表面,通过高温熔融法或胶粘法贴合一层高分子薄膜而成的一种复合材料。彩印马口铁空罐厂家哪家好

马口铁三片罐罐体在焊接后,还要对焊缝处进行补涂。彩印马口铁空罐厂家哪家好

马口铁知识: 外观质量: (1) 薄板形状。同其他板材一样,也应有垂直度、镰刀弯和平面度等要求,其中日本标准JISG3303-87规定如下: ①垂直度: 不得超过0.25%; ②镰刀弯: 每任意1000mm不得超过10mm; ③平面度: 不得超过10mm。表面状态: 镀锡板表面应进行钝化处理。为了使镀锡板表面稳定、阻止表面氧化锡的增加,电镀后的带钢需要经过一种化学溶剂在通电或不通电的情况下进行处理,这一过程称为钝化处理。除非与买方另有协议,一般都是采用重铬酸钠阴极钝化处理。镀锡板分为不熔化处理和熔化处理表面。前者表面具有暗灰色,后者表面光亮。镀锡板应涂油,以减少由于剪切、装运、装卸等的磨损。通常使用的是DOS油。 (3) 表面缺陷: 镀锡板的锡层应均匀、平滑,不得有伤痕、凹坑、皱纹、锈蚀及其他对使用有害的缺陷。包装: 镀锡板的包装分板装和卷装两种。均以铁皮包裹,内衬防潮纸,外捆铁腰子,并固定在托盘上。包装要牢固,防止松动,卷装应垂直放置,以免造成货物磨损。彩印马口铁空罐厂家哪家好

淮安市富盛制罐有限公司致力于包装,是一家生产型公司。公司业务涵盖用圆形食品罐,通用圆形彩印食品易拉罐,马口铁食品罐,彩印马口铁空罐等,价格合理,品质有保证。公司秉持诚信为本的经营理念,在包装深耕多年,以技术为先导,以自主产品为重点,发挥人才优势,打造包装良好品牌。淮安富盛制罐秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念,全力打造公司的重点竞争力。